

HYDROCOOL 120



Решение для промышленного майнинга

РустехМаш – ведущий поставщик оборудования для майнинга и ЕРСМ-услуг для дата-центров с 2017 года

7 лет

работы в индустрии

60+

сотрудников в команде

5000+

Клиентов по всей России

Мы предлагаем

Прямые поставки ASIC-майнеров (Bitmain, MicroBT, Canaan, Bitdeer)

Модульные контейнеры с воздушным, водяным и иммерсионным охлаждением

Газопоршневые установки и блоки очистки газа для автономного энергоснабжения

Полный ЕРСМ-цикл: проектирование, строительство, инжиниринг, консалтинг

Контейнер **HYDROCOOL 120** представляет собой мобильный инфраструктурный модуль для размещения майнингового оборудования с интегрированными системами электропитания, вентиляции и сетевой инфраструктуры. Контейнер поставляется в разобранном виде, что упрощает транспортировку, снижает логистические расходы и облегчает доставку в удалённые регионы. Для сборки контейнера на площадке необходимы монтажный инструмент, подъёмный кран и сварочное оборудование.

45-футовый контейнер промышленного исполнения предназначен для высокоплотного размещения ASIC-оборудования и эксплуатации в условиях промышленной инфраструктуры.

Цена контейнера



Открыть сайт rustecmac.ru



1. Общие сведения

Модель	HYDROCOOL 120
Габариты (Д×Ш×В)	13 716 мм × 2 438 мм × 2 896 мм
Напряжение / Частота	380В ~ 480В / 3 фазы / 60 Гц
Максимальная мощность	1 280 кВт
Максимальная ИТ-нагрузка	1 200 кВт
Энергоэффективность (PUE)	1.067
Максимальный ток	1 790 А @ 415 В
Автоматический выключатель	ACB 2 000 А ×1 NOARK@UL Listed
Входной кабель	4 × (3 × 600 мм ²) + PE 600 мм ² ×1 CU
Поддерживаемые модели	120 × MicroBT M53S / M63S / 84 × Antminer S21EXP Hyd 3U
Вместимость оборудования	До 168 устройств
Количество стоек	12
Количество устройств на стойке	14

2. Система охлаждения

Объём теплоносителя	1 010 литров
Транспортный вес	15 000 кг
Рабочий вес	19 500 кг
Кондиционер	Опционально

3. Система распределения питания (Smart PDU)

Количество PDU	6
Защита PDU (MCCB)	NOARK 25A@10KAc UL Listed
Интерфейс	20 розеток
Удалённое управление	Да
Защита от утечек тока	Да

4. Насосная система

Марка насоса	Grundfos / Wilo
Производительность	344 GPM (78 м3/ч)
Частотное регулирование (VFD)	Да

5. Сухой охладитель (Dry Cooler)

Производитель	Guntner / Kelvion
Мощность рассеивания тепла	1 200 кВт
Температура на входе и выходе	<ul style="list-style-type: none">Вход: 67°CВыход: 52°C
Максимальный расход воды	0 литров / мин 45°C

6. Окружающая среда

Температура окружающей среды	-35°C ~ 50°C
Влажность	5% ~ 95% RH
Класс коррозионной защиты / IP	C2 / IP 55
Уровень шума	<ul style="list-style-type: none">На улице (10 м): 68 дБВ помещении: 80 дБ

Примечания

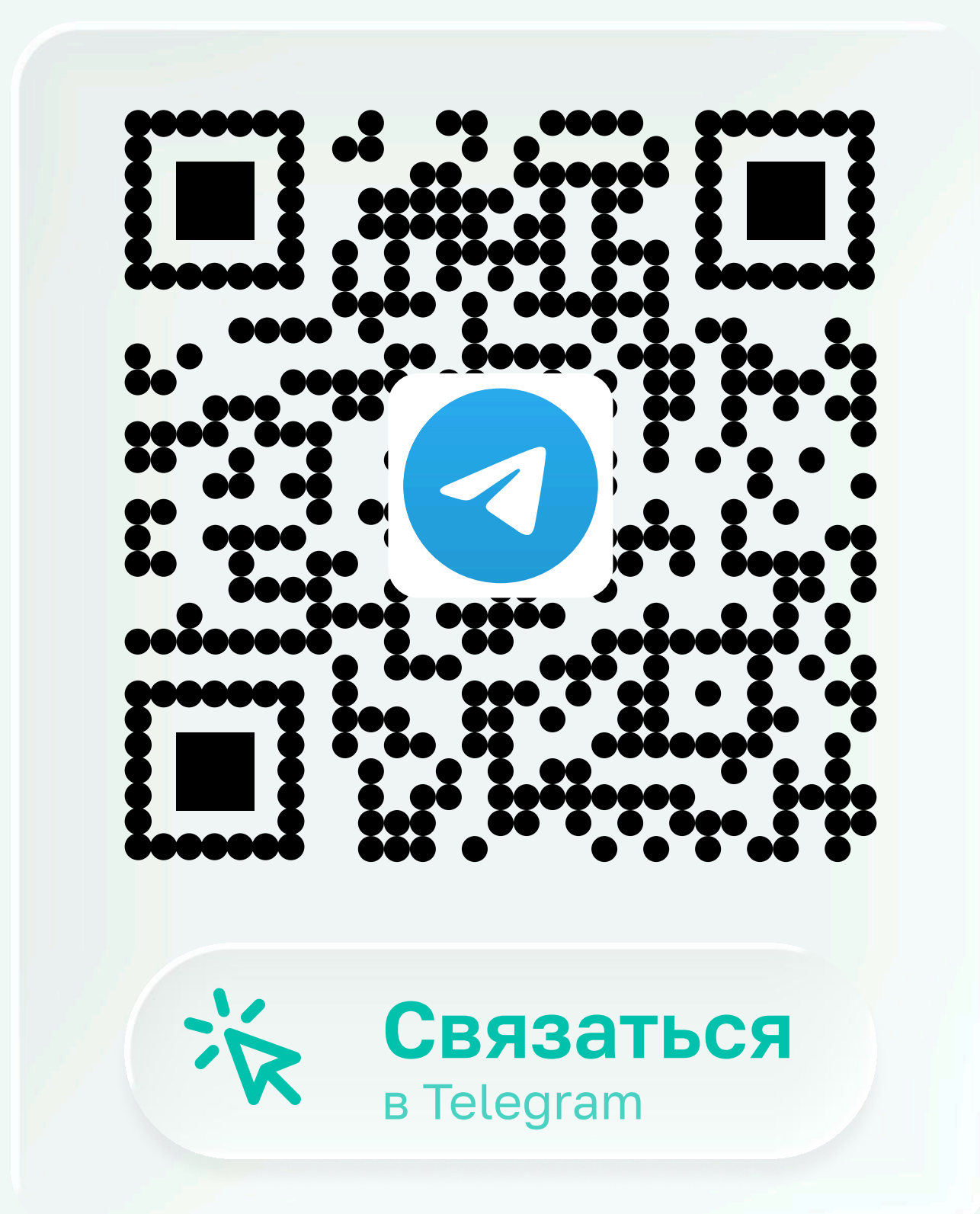
- Изготовитель (поставщик) оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, комплектацию, применяемые материалы и компоненты контейнера HYDROCOOL 120 без предварительного уведомления заказчика, при условии сохранения или улучшения заявленных технических характеристик и функциональности изделия.
- Указанная в настоящем документе цена носит исключительно информационный и ознакомительный характер, не является публичной офертой (в т. ч. по ст. 435 и 437 ГК РФ) и может быть изменена в любой момент без дополнительного согласования. Актуальная стоимость фиксируется только в официальном коммерческом предложении или договоре поставки.
- Все изображения, чертежи и визуализации носят иллюстративный характер и могут отличаться от реального внешнего вида изделия.
- Технические характеристики, приведённые в настоящем документе, действительны на момент публикации и могут быть уточнены в зависимости от выбранной конфигурации и условий поставки.
- Гарантийные обязательства распространяются исключительно на изделие в целом и на отдельные компоненты в соответствии с условиями гарантии, указанными в договоре поставки и паспорте изделия.
- Поставщик не несёт ответственности за возможные простои, убытки или иные косвенные потери, возникшие в результате эксплуатации контейнера.
- Настоящий документ не является основанием для предъявления претензий по несоответствию, если изменения были внесены в рамках пункта 1.

Контакты

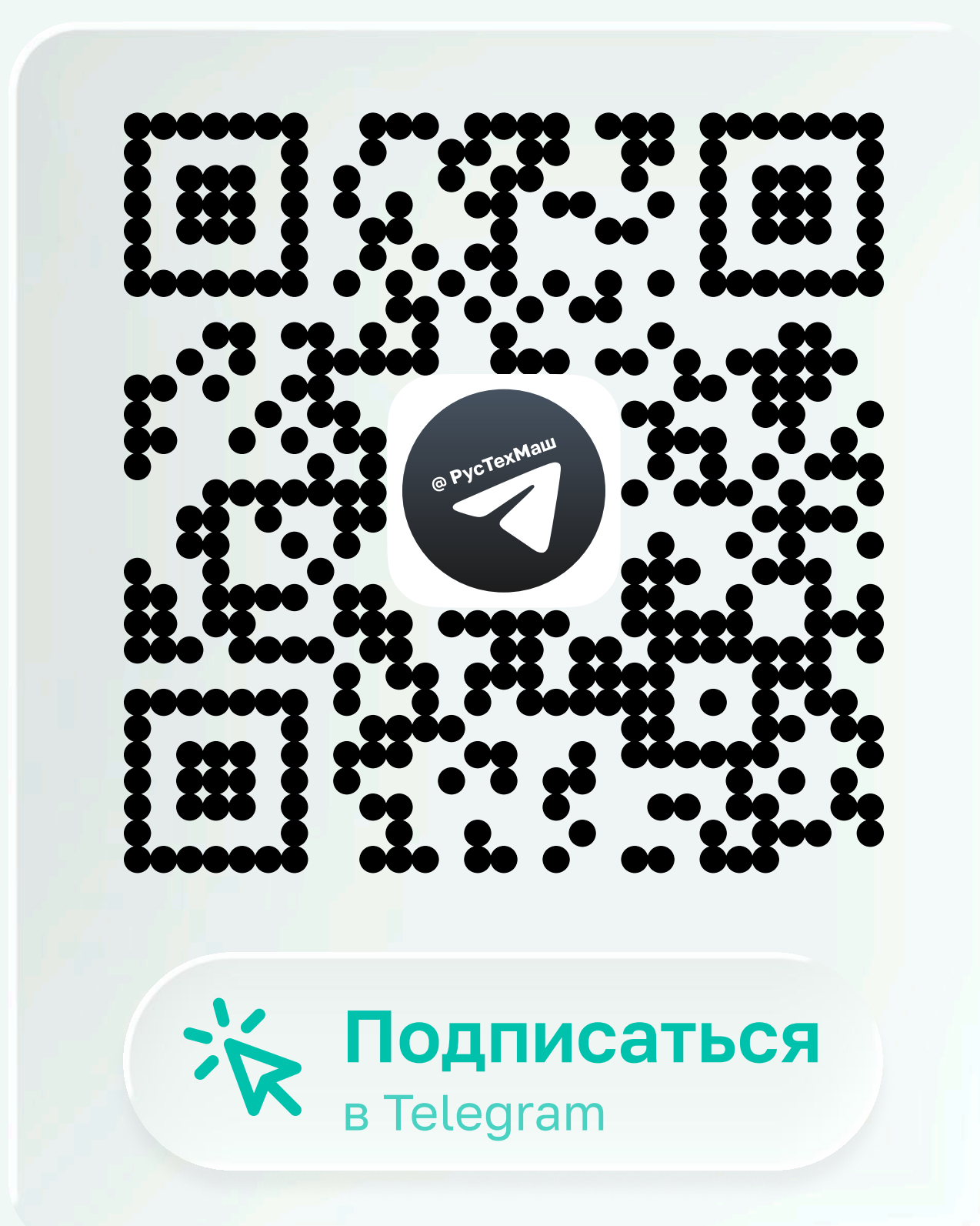
Реквизиты ООО «РусТехМаш»

Полное наименование	ООО "РусТехМаш"
Сокращенное наименование	ООО "РТМ"
Наименование на англ.	RTM LLC
Юридический адрес	119602, Москва, Тропарёвская ул., влд. 4, эт. 2/822
Почтовый адрес	119602, Москва, Тропарёвская ул., влд. 4, эт. 2/822
Телефон	+7 (495) 748-82-38
ИНН / КПП	9729316217 / 772901001
ОГРН	1217700569350
Расчётный счёт	40702810201020001456
Корреспондентский счёт	30101810200000000593
БИК	044525593
Банк	АО «АЛЬФА-БАНК»
Генеральный директор	Зейнетдинов Артем Маратович
Email	info@rustecmac.ru

Связаться
с нами в Telegram



Подписаться
на канал в telegram



Перейти на сайт

